

# 290MSⅢ-30/40

三菱重工業(株)

(1993年12月製造開始)

## 射出機構

## 型締機構

方式	インラインスクリー式	
操作方法	全自動	
スクリー直径	mm	57.15 62
射出容量	cm <sup>3</sup>	880 1120
射出重量 (PS)	gr	810 1030
可塑化能力 (PS)	kg/hr	174 235
射出圧力	kg/cm <sup>2</sup>	1885 1810
射出率	cm <sup>3</sup> /sec	275 325
スクリー回転数	r.p.m.	~225
射出力	ton	
スクリーストローク	mm	
ホッパー容量	ℓ	
最大投影面積	cm <sup>2</sup>	
ノズルゲート径	mm	
回定盤よりノズル先端までの最大寸法 (mm)		

方式	直圧式	
型締力	ton	290
デライト	mm	1060
型締ストローク	mm	760
最小金型厚	mm	300
最大金型厚	mm	
タイパ間隔(H×V)	mm	660×660
金型取付盤寸法(H×V)	mm	950×950
エジェクタストローク	mm	125
型開力	ton	14.0
油圧	kg/cm <sup>2</sup>	
最大型閉速度	m/min	52
最大型開速度	m/min	53
ロケートルング穴径	mm	
ノズル先端のR	mm	

(左 : 30, 右 : 40)

