

HB-100S

菱屋精工(株)

(1992年1月製造開始)

射出機構

型締機構

方 式	インラインスクリー式	
操作方法	全 自 動	
スクリー直径	mm	34 38
射出容量	cm ³	136 170
射出重量 (PS)	gr	129 161
可塑化能力 (PS)	kg/hr	38 47
射出圧力	kg/cm ²	2171 1738
射出率	cm ³ /sec	102 128
スクリー回転数	r.p.m.	0~280
射出力	ton	19.7
スクリーストローク	mm	150
ホッパー容量	ℓ	40
射出速度	mm/sec	115
最大投影面積	cm ²	
ノズルゲート径	mm	φ3
回転盤よりノズル先端までの最大寸法 (mm)		30

方 式	ダブルトルグ式	
型締力	ton	100
最大型開距離	mm	800
型締ストローク	mm	370
最小金型厚	mm	150
最大金型厚	mm	430
タイバー間隔(H×V)	mm	410×410
金型取付盤寸法 (H×V)	mm	610×610
エジェクタストローク	mm	80
型開力	ton	
油 圧	kg/cm ²	140
最大型締速度	mm/sec	
最大型開速度	mm/sec	
ロケートルング穴径	mm	100
ノズル先端のR	mm	10

