

TM-450H2

(2004年1月製造開始)

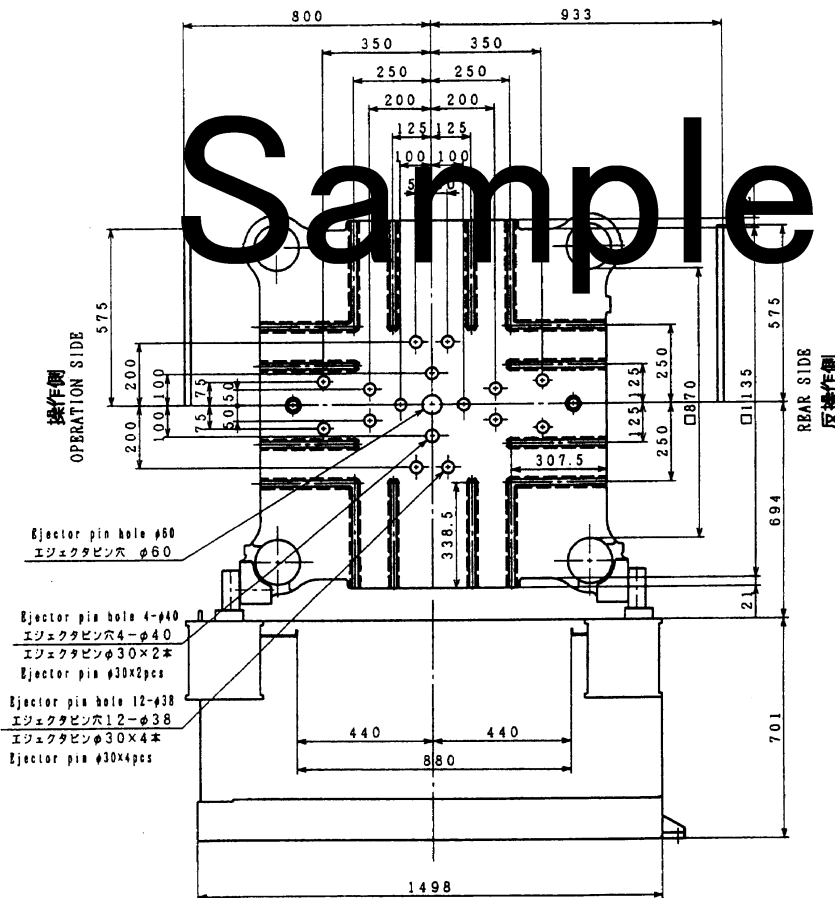
射出機 構 Injection Unit

型締機 構 Clamping Unit

1 方 式		インラインスクリー方式		
2 操 作 方 法		全自動		
3 スクリュー直径	mm	68	75	83
4 射 出 容 量	cm ³	1361	1656	2028
5 射出重量 (PS)	gr	1292	1573	1296
6 可塑化能力 (PS)	kg/hr	190.8(158.4)	241.2(198.0)	291.6(241.2)
7 射 出 圧 力	kg/cm ²	2115	1738	1419
8 射 出 率	cm ³ /sec	412(343)	501(417)	613(510)
9 スクリュー回転数	r.p.m	10-162 (10-135)		
10 射 出 力	ton			
11 スクリューストローク	mm	375		
12 ホッパー容量	リットル L			
13 最大投影面積	cm ²			
14 ノズルゲート径	mm	4		
15 固定盤よりノズル先端までの最大寸法	mm	50		
16 射 出 速 度	mm/sec			

1 方 式		ダブルトル方式	
2 型 締 力	ton	450	
3 最大型開距離	mm		
4 型締ストローク	mm	850	
5 最小金型厚	mm	350	
6 最大金型厚	mm	820	
7 タイバー間隔 (HxV)	mm	870x870	
8 金型取付盤寸法 (HxV)	mm	1115x1115	
9 エジェクタストローク	mm	180	
10 型 開 力	ton		
11 油 圧	kg/cm ²		
12 最大型締速度	mm/sec		
13 最大型開速度	mm/sec		
14 ロケートルリング穴径	mm	100/120	
15 ノズル先端の R	mm	15	

注:()内は 50Hz



A-A 矢視図
Seen from A-A