

仕様と寸法図ページ見本

Sample page of the CD's data page

sumitomo09-SE30DUZ.pdf - Adobe Reader

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)

75% ツール 名前 注釈

仕様と寸法図 TOP PAGE INDEX

Technical Specifications and Dimension Diagrams on Plastics Injection Molding Machines

住友重機械工業社

SE30DUZ-C50/C75

射出機 構造 Injection Unit 型締機 構造 Clamping Unit

1 方 式	インラインスクリー式						
2 操 作 方 法	自動						
3 スクリュー直径	mm	C50			C75		
		18	20	22	20	22	25
4 射 出 容 量	cm ³	19	23	28	27	33	43
5 射出重量 (PS)	gr	18	22	27	26	32	41
6 可塑化能力 (PS)	kg/hr	10	13	18	13	18	26
7 射 出 圧 力	Mpa	262	212	175	270	223	172
8 射 出 率	cm ³ /sec	127	157	190	157	190	245
9 スクリュー回転数	r.p.m	400					
10 射 出 力	ton						
11 スタリューストローク		73			87		
12 ホッパー容量	kg	15					
13 最大投影面積	cm ²	119					
14 ノズルゲート径	mm	10					
15 固定盤よりノズル先端までの最大寸法	mm	110					
16 射 出 速 度	mm/sec	500			500		

1 方 式	ダブルトル	
2 型 締 力	kN/ton	290/30
3 最大型開距離	mm	530
4 型締ストローク	mm	230
5 最小金型厚	mm	150
6 最大金型厚	mm	300
7 タイバー間隔 (HxV)	mm	310x290
8 プラテン寸法 (HxV)	mm	440x420
9 エジェクタストローク	mm	50
10 型 開 力	ton	
11 油 圧	kg/cm ²	
12 最大型締速度	mm/sec	
13 最大型開速度	mm/sec	
14 ロケートリング穴径	mm	
15 ノズル先端の R	mm	

拡大寸法図参照 Enlarged diagrams